
Engranajes Cónicos

Los engranajes modulares cónicos rectos son utilizados generalmente en transmisiones de ángulo recto, transmitiendo potencia entre dos ejes que se intersectan. Se nota que las transmisiones de este tipo son de gran eficiencia. El empuje generado en el engrane provoca la separación de los engranajes, por lo tanto, deben utilizarse rodamientos de bolas o rodamientos de rodillos en lugar de rodamientos de casquillo. Deben tomarse precauciones utilizando los rodamientos de empuje para absorber el empuje en sentido contrario. El ángulo de montaje debe estar acorde al ángulo de tallado del engranaje de manera de asegurar un correcto engrane. Debe prestarse mucha atención a la distancia de montaje para tener un juego apropiado entre los engranajes. El uso directo de aceite mineral como lubricante es recomendado en la mayoría de las aplicaciones.

- Desde Módulos 1,5 a Modulo 5 en Stock permanente.
- Relaciones desde 1 a 1 hasta 1 a 3.
- Fabricación especial en diferentes Aceros.
- Temple Inductivo.

Más información

ventas@bg-sa.com.ar

WhatsApp +54 (11) 2591.7751

Teléfonos +54 (11) 2029.6255/1536

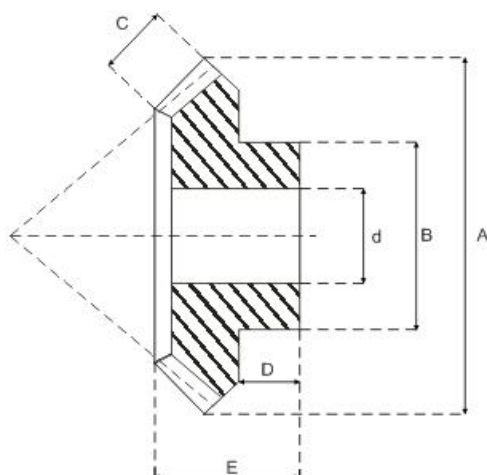
4 de Febrero 3999, CP (B1651 BIA)

San Andrés, Buenos Aires — Argentina

Engranajes Conicos: Dentado Recto / Modulo 1⁵ – 2 – 3 – 4 y 5 Rel 1:1 y 1:1.5 SAE 1045

Relación	Modulo	Dientes	Dimensiones mm.						Potencia HP según RPM			
			A	B	C	D	E	D. max	50	200	500	1200
1:1	1.5	22	35.6	24.9	9.1	10.7	21.3	14	0.04	0.10	0.25	0.60
	2	22	46.4	36	10.3	13.7	26.1	18	0.10	0.20	0.50	1.10
	2.5	21	56	43	18	17	35	22	0.15	0.60	1.30	2.20
	3	20	64.2	45	15.4	15.5	35.1	26	0.20	0.80	2.00	3.00
	4	20	85.3	60	20.6	16.9	43	35	0.50	1.80	3.80	5.50
	5	20	106.8	86.7	30.5	29.5	59.5	38	0.80	2.50	5.50	8.00

Relación	Modulo	Dientes	Dimensiones mm.						Potencia HP según RPM			
			A	B	C	D	E	D. max	50	200	500	1200
1:1.5	1.5	24	38.5	31	12	13	25	14	0.05	0.15	0.30	0.70
		36	55.6	40	12	13	23	25				
	2	22	47.3	34	16	13	30	18	0.12	0.25	0.55	1.20
		33	68.2	55	16	13	27	28				
	2.5	22	59.1	43	18	15	38	22	0.20	0.70	1.50	2.80
		33	85.3	68	18	15	30	33				
	3	20	65	50	20	18	44	25	2.25	0.90	2.25	3.40
		30	93.3	75	20	18	37	36				
	4	20	86.6	58	24	20	45	35	0.55	2.00	4.20	6.00
		30	124.4	100	24	20	40	50				
	5	20	108.3	79	30	27	60	38	0.90	2.75	6.10	9.00
		30	155.5	120	30	20	50	70				



Engranajes Conicos: Dentado Recto / Modulo 1⁵ – 2 – 3 – 4 y 5 Rel 1:2 y 1:3 SAE 1045

Relación	Modulo	Dientes	Dimensiones mm.						Potencia HP según RPM			
			A	B	C	D	E	D. max	50	200	500	1200
1:2	1.5	20	32.7	25	12	13	26	12	0.05	0.15	0.30	0.70
		40	61.3	42	12	13	24	25				
	2	20	43.5	30	16	14	30	15	0.12	0.25	0.55	1.20
		40	81.8	60	15	15	37	30				
	2.5	18	49.5	35	18	16	36	18	0.20	0.70	1.50	2.60
		36	92.2	70	18	16	30	35				
	3	18	59.3	40	20	18	41	23	0.28	1.00	2.40	2.80
		36	110.7	80	20	18	37	43				
	4	18	79.1	54	30	22	55	30	0.80	2.20	4.50	5.50
		36	147.6	110	30	20	43	60				
	5	18	99	75	30	33	62	40	1.00	3.00	6.70	9.75
		36	184.5	150	30	25	46	80				

Relación	Modulo	Dientes	Dimensiones mm.						Potencia HP según RPM			
			A	B	C	D	E	D. max	50	200	500	1200
1:3	1.5	60	32.8	25	12	10	33	14	0.06	0.17	0.35	0.80
		20	95	65	12	10	24	35				
	2	18	39.7	32	16	13	29	18	0.15	0.27	0.60	1.30
		64	108.2	80	16	18	26	48				
	2.5	15	42.2	32	19	17	35	18	0.22	0.80	1.60	2.75
		45	114.8	95	19	16	32	50				
	3	15	50.7	34	20	17	38	20	0.30	1.10	2.60	4.00
		45	136.9	100	20	18	35	55				
	4	15	67.6	45	30	22	55	28	0.65	2.40	5.00	7.00
		45	182.5	140	30	29	48	95				
	5	15	84.5	55	40	27	66	30	1.10	3.25	7.30	10.50
		45	228.1	195	40	30	65	100				

